

**Engineering progress
Enhancing lives***

RAUVISIO noir

Information technique



* Nos avancées technologiques. Votre confort au quotidien.

Table des matières

01	Informations et consignes de sécurité	04
02	Description du produit	06
02.01	Description du produit	06
02.02	Composants individuels	07
02.03	Panneau pressé RAUVISIO noir composite	07
03	Transport, emballage et stockage	08
03.01	Consignes relatives au transport et au chargement	08
03.02	Emballage	08
03.03	Transport et stockage interne	09
04	Avant la mise en œuvre	10
04.01	Déballage	10
04.02	Contrôle des panneaux	10
04.03	Acclimatation	10
04.04	Documents pour la garantie matériau	10
05	Mise en œuvre de RAUVISIO noir	11
05.01	Utilisation conforme des panneaux RAUVISIO	11
05.02	Traitement mécanique du panneau pressé	11
05.03	Plaquage	11
06	Données techniques	13
07	Instructions de pose	15
08	Consignes d'utilisation et d'entretien pour l'utilisateur final	16
	Remarques	18



Cette Information Technique „RAUVISIO noir“ s'applique à partir d'octobre 2020.

Notre documentation technique actuelle est disponible en téléchargement sur www.rehau.com/TI.

Le document est protégé par des droits d'auteur. Tous les droits constitutifs qui en émanent sont réservés, notamment ceux attachés à la traduction, la reproduction, le tirage d'illustrations, l'émission radio, la restitution par des systèmes photomécaniques ou similaires ainsi que l'enregistrement de traitement des données.

Toutes les valeurs de dimensions et de poids sont données à titre indicatif. Sous réserve d'erreurs et de modifications.

01 Informations et consignes de sécurité

Actualité de l'Information Technique

Pour votre sécurité et pour garantir l'utilisation correcte de nos produits, vérifiez régulièrement s'il n'existe pas de version plus récente de cette Information Technique.

Pour obtenir la dernière version du document, vous pouvez contacter votre distributeur ou votre agence commerciale REHAU ou la télécharger via le lien

www.rehau.fr/rauvisio-noir.

Navigation

Au début de cette Information Technique, vous trouverez une table des matières détaillée avec les titres hiérarchisés et les numéros de page correspondants.

Pictogrammes et logos



Consigne de sécurité



Remarque juridique



Information importante à prendre en considération



Vos avantages



Information sur Internet

Usage approprié

Les produits REHAU ne doivent être posés, installés et mis en œuvre que tel que décrit dans ces informations techniques. Toute autre utilisation n'est pas conforme et donc pas autorisée.

Adéquation du matériau

L'Information Technique en cours de validité doit être respectée pour la mise en œuvre, le montage et l'utilisation des produits RAUVISIO. Nos informations techniques reposent sur les valeurs empiriques et l'expérience réunies jusqu'à la mise sous presse. La communication de ces informations ne constitue aucunement une garantie des propriétés des produits décrits. Une garantie expresse ou tacite ne peut pas en découler. Les informations ne libèrent en aucun cas l'utilisateur / l'acheteur de son obligation d'évaluer de manière professionnelle et conforme l'adéquation de ce matériau et de l'assemblage aux conditions d'utilisation et aux applications correspondantes.

Transmission des informations

Veillez vous assurer que vos clients (et clients finaux, entre autres) sont informés de la nécessité de respecter l'Information Technique en vigueur ainsi que les instructions d'utilisation et d'entretien des produits RAUVISIO.

Les consignes d'entretien et d'utilisation doivent être mises à la disposition des clients finaux, soit par vous-même, soit par vos clients.

Remarque pour nos partenaires commerciaux et clients qui revendent des produits RAUVISIO :

Veillez également informer vos clients de la nécessité de respecter l'Information Technique en vigueur et leur fournir cette dernière.

Remarque pour les installateurs :

Veillez vous assurer que vos clients, à savoir les entreprises de transformation et installateurs, reçoivent au moins les directives de pose (chapitre "7 Instructions de pose") et les consignes d'utilisation et d'entretien (chapitre "8 Consignes d'utilisation et d'entretien pour l'utilisateur final").

Consignes de sécurité et instructions de montage

Veillez suivre les informations fournies sur les emballages, les accessoires et dans les instructions de montage. Conservez les instructions de pose à portée de main. En cas de doute concernant les consignes de sécurité ou les instructions de pose, veuillez vous adresser à votre agence commerciale REHAU.

Réglementation applicable et équipement de sécurité

Respectez scrupuleusement toutes les consignes de sécurité et de protection de l'environnement en vigueur ainsi que les directives de l'inspection du travail et des syndicats professionnels. Ces dernières sont toujours prioritaires par rapport aux recommandations et conseils fournis dans l'Information Technique.

Utilisez toujours un équipement de sécurité comprenant :

- des gants
- des lunettes de protection
- une protection auditive
- un masque anti-poussière

Colles et outils de travail complémentaires

Veillez respecter scrupuleusement les consignes de sécurité des colles utilisées.

Conservez les autres outils tels que les détergents à base d'alcool et les autres matériaux légèrement inflammables dans un endroit sécurisé et bien aéré.

Aération / aspiration, poussière de production

Garantissez une bonne ventilation et aspiration au niveau des machines d'usinage.

En cas d'inhalation de poussière de production, respirez de l'air frais et consultez un médecin en cas de troubles de la santé.

Équipement de protection et mise au rebut

RAUVISIO noir est un composite, constitué d'un support bois et d'un revêtement de surface thermodurcissable, qui n'a pas d'effet sur l'environnement. La poussière générée n'est pas toxique. La concentration de poussière doit être minimisée par des mesures adaptées, comme une aspiration ou un masque à poussières.

La poussière produite par RAUVISIO noir ne présente aucun risque d'explosion.

Code déchets conformément à la directive allemande de classification des déchets :

- 170203 / Déchets de construction et de démolition en bois, verre et matières plastiques
- 120105 / Déchets de processus de formage mécanique et de traitement physique et mécanique de surfaces en métal et matière plastique (copeaux et tournures de matières plastiques)

Comportement au feu

Composé d'un support bois et d'un revêtement de surface thermodurcissable, RAUVISIO noir présente une bonne tenue au feu et est classifié comme normalement inflammable suivant DIN 4102-B2.

En cas d'incendie, aucune substance toxique (métaux lourds ou halogènes) n'est dégagée. Les techniques de lutte contre l'incendie utilisées pour d'autres matériaux ligneux peuvent être appliquées.

Lutte contre l'incendie

Les moyens d'extinction à utiliser en cas d'incendie sont

- l'eau pulvérisée
- la mousse
- le CO₂
- la poudre d'extinction

Pour des raisons de sécurité, le jet d'eau concentré n'est pas approprié.

Lors de la lutte contre l'incendie, portez une tenue de protection adéquate ainsi qu'un dispositif de protection respiratoire indépendant si nécessaire.

02 Description du produit

02.01 Description du produit

RAUVISIO noir, avec sa surface supermate, souligne les tendances actuelles dans le design et l'aménagement intérieur. RAUVISIO noir et le support sont pressés ensemble pour produire un panneau d'ameublement qui s'intègre parfaitement dans la cartographie des processus. Le plaquage sans joint des panneaux et bandes de chant permet d'obtenir un composant à la surface homogène. On obtient un produit de fabrication industrielle, RAUVISIO noir, qui redéfinit les surfaces mates RAUVISIO.



RAUVISIO noir bénéficie des avantages suivants :

- Supermat
- Hygiénique
- Non poreux
- Se travaille avec des outils de menuiserie traditionnels
- Convient aux espaces fortement chargés en humidité



Image 02-1 Utilisation de RAUVISIO noir

02.02 Composants individuels

Surface

RAUVISIO noir est une surface thermodurcissable composée de plusieurs couches (layers) ou HPL (High Pressure Laminate) obtenu en solidarifiant les couches par la température et la pression exercées.

Le revêtement durci par faisceau d'électrons garantit une extrême résistance aux rayures.

Support bois

Le bois, en tant que matériau support, assure la faisabilité du procédé et fait le lien entre le contrebalancement thermodurcissable et le recouvrement en HPL.

Bande de chant

	RAUKANTEX pure Bande de chant classique avec primaire	RAUKANTEX plus Solution économique sans joint	RAUKANTEX pro ¹⁾ Zéro joint permanent
Description	Disponible dans toutes les dimensions et décors	La solution économique sans joint : une couche de TPU au coloris assorti est appliquée au dos de la bande de chant ne laissant apparaître aucun joint	La solution parfaite sans joint grâce à la couche fonctionnelle 100 % polymère
Propriétés	Plaquage de chant conventionnel	Visuel sans joint ▪ Coloration de la couche de TPU dans des couleurs standard définies	Aspect et fonction zéro joint permanents ▪ Parfaite harmonie des coloris entre la couche fonctionnelle polymère et le décor ▪ Pas d'usure du joint au quotidien
Livraison	Disponible en solutions individuelles en fonction des souhaits du client ou gamme stockée REHAU	Disponible via la gamme stockée REHAU Petits volumes et délais de livraison courts	Disponible en solutions individuelles en fonction des souhaits du client ou gamme stockée REHAU
Mise en œuvre	Mise en œuvre conventionnelle ▪ Utilisable avec tous les types de colle courants ▪ Utilisable avec application de colle mécanique ▪ Sur plaqueuse en ligne et sur centre d'usinage	Mise en œuvre polyvalente ▪ Au laser, air chaud, plasma et infrarouge ▪ Sur plaqueuse en ligne et sur centre d'usinage	Mise en œuvre polyvalente ▪ Au laser, air chaud, plasma et infrarouge ▪ Sur plaqueuse en ligne et sur centre d'usinage

¹⁾ Pour les composants soumis à un taux d'humidité élevé, il est recommandé d'utiliser une bande de chant RAUKANTEX pro OMR **O**ptimized **M**oisture **R**esistance

02.03 Panneau pressé RAUVISIO noir composite

RAUVISIO noir composite est disponible en panneau pressé grand format (1300 x 2800 mm) comprenant un HPL noir, un support (MDF ou particules) et un contrebalancement HPL assorti.

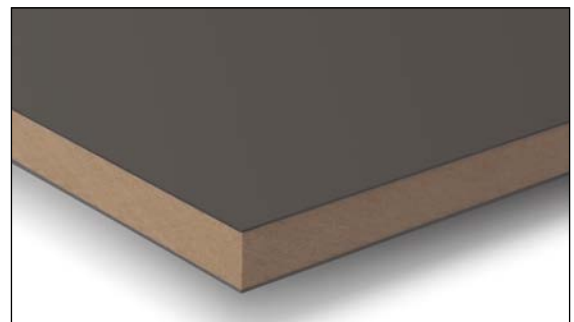


Image 02-2 Panneau pressé RAUVISIO noir composite

03 Transport, emballage et stockage

03.01 Consignes relatives au transport et au chargement



À la réception de la marchandise, l'emballage externe doit être immédiatement soumis à un contrôle visuel pour s'assurer qu'il n'est pas endommagé :

- En cas de dommage, ouvrir l'emballage en présence du transporteur et constater le dommage de la marchandise.
- Le conducteur doit confirmer l'existence du dommage en précisant son identité, le nom de la société de transport et la date du constat, puis signer le tout.
- Le dommage doit être déclaré au transporteur dans les 24 heures.

Le non-respect de ces consignes entraîne l'exclusion de l'assurance du transporteur !

Transport

Les panneaux ne doivent pas être exposés à des températures supérieures à 50 °C afin d'éviter une surcharge thermique du système colle/laminé. L'exposition à des contraintes thermiques peut provoquer des interactions entre les différentes couches, entraînant elles-mêmes une déformation et donc un défaut de planéité du panneau.

Livraison

Les panneaux sont expédiés selon le type d'envoi sur des cales en bois ou une palette pour les maintenir à plat.

- Après la livraison, les unités d'emballage doivent être déchargées à l'aide d'un chariot-élévateur ou similaire.
- Si ces équipements techniques ne sont pas disponibles, les panneaux peuvent être déchargés à la main. Veiller ce faisant à ne ni les salir, ni les soumettre à des contraintes mécaniques.
- En cas de déchargement manuel, porter un équipement de protection, par ex. des gants, car il existe un risque de coupure au niveau des chants vifs.
- Lors de la manutention, il est conseillé de recourir à des systèmes auxiliaires de transport (systèmes de levage à ventouses, leviers et transporteurs de panneaux) - voir également chapitre "4.1 Déballage".
- Lorsque les panneaux RAUVISIO sont transportés horizontalement, veiller à ne pas les déformer.

03.02 Emballage



Protéger les panneaux avec de la mousse.

Les petits côtés comme les surfaces de RAUVISIO noir doivent être protégés. Lors du déplacement, de la préparation de la commande et de la transformation des panneaux, éviter ou éliminer si nécessaire les salissures qui pourraient se glisser entre les différents panneaux. À défaut, elles laisseraient inévitablement des traces à la surface du produit à cause de la pression due à l'empilage ou au propre poids des panneaux.

Protéger la surface avec de la mousse.

Elle permet d'éviter les marques laissées par les salissures à la surface à cause de la pression exercée par l'empilage des composants.



Veillez respecter les instructions de manutention de nos produits RAUVISIO.

03.03 Transport et stockage internes

Transport interne

Les panneaux RAUVISIO noir doivent être transportés à plat, avec un support sur toute la longueur. Pour ce faire, nous préconisons de transporter la marchandise dans son emballage (il est déconseillé de déballer la marchandise).

Stockage

RAUVISIO noir est livré sur une palette ou des cales en bois avec des panneaux de protection correspondants pour les couvrir. Les unités d'emballage contenant RAUVISIO noir peuvent être empilées. Étant donné la pression d'empilage, ne pas empiler plus de quatre unités d'emballage.



Protéger les unités d'emballage (UE)

Protégez les unités d'emballage contre les dommages, les variations de température et d'humidité élevées et le rayonnement UV de l'éclairage artificiel ou l'exposition directe aux rayons du soleil.

Stocker les panneaux à plat

Les panneaux RAUVISIO noir doivent être stockés et transportés à plat, avec un support sur toute la longueur. Pour ce faire, il est recommandé de stocker les panneaux sur la palette sur laquelle ils ont été livrés. À défaut, réalisez une palette plane à 4 appuis (voir croquis). Seulement à la condition de prendre ces précautions, il est possible d'éviter une flexion voire une déformation des panneaux.

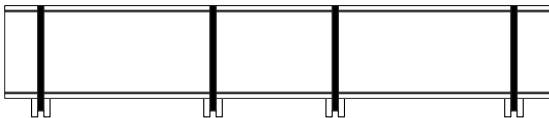


Image 03-1 Palette à 4 appuis

En cas de stockage non conforme aux consignes énoncées ci-dessus (palette originale ou palette à 4 appuis), aucune garantie ne peut être accordée au motif de déformation.

Le stockage doit être effectué dans des locaux fermés et chauffables, à une température ambiante entre 15 et 25 °C et une humidité relative de l'air entre 40 et 60 %.

Avant de déballer la marchandise, veuillez à observer un temps d'acclimatation de la marchandise à la température ambiante d'au moins 48h en fonction de la période de l'année.

Après ouverture et extraction d'une partie des panneaux, veuillez à ce que la plaque du dessus soit remise en place pour la suite du stockage afin de mettre les panneaux restants à l'abri de l'humidité et des variations de température (p. ex. courant d'air) et donc d'éventuelles déformations ou dommages.

04 Avant la mise en œuvre

04.01 Déballage

Avant de débiller la marchandise, veillez à observer un temps d'acclimatation de la marchandise à la température ambiante d'au moins 48h en fonction de la période de l'année.



Débiller les panneaux avec précaution.

Lors de l'ouverture de l'emballage, assurez-vous que la marchandise ne soit pas endommagée par des objets tranchants ou en glissant. Utilisez des engins de levage adaptés pour séparer les panneaux.

Ouvrir l'emballage avec des ciseaux non coupants.

Ne pas utiliser d'objets tranchants !

1. Couper le ruban adhésif.
2. Couper le film de protection à la verticale.
3. Enlever le panneau de protection du dessus à la verticale à 2, à l'aide de 4 ventouses à vide, sans le faire glisser sur la marchandise, ou en cas de colis unique, enlever simplement le carton.
4. Éviter toute salissure entre les panneaux, le cas échéant, les éliminer.

04.02 Contrôle des panneaux



Vérifiez les panneaux RAUVISIO noir sur les points suivants avant de poursuivre leur transformation et donc leur valorisation (voir chapitre "4.4 Documents pour la garantie matériau") :

- Dommages extérieurs, par ex. fissures ou entailles
- Endommagement de la surface ou défauts
- Planéité (pour les panneaux pressés)
- Uniformité des couleurs au sein d'un même lot de production

Les surfaces RAUVISIO noir sont généralement protégées par un film lors de la livraison. Il se peut malgré tout que la surface présente des dégradations minimales déjà lors de la livraison. Celles-ci ne peuvent pas être totalement écartées étant donné le processus de production et ne peuvent pas représenter un motif de réclamation. Lorsqu'une commande comporte différents panneaux, veillez à n'utiliser que des panneaux avec le même numéro de lot de production.

En cas de numéros de production différents, il est impératif de vérifier la compatibilité des couleurs avant la mise en œuvre.

Un contrôle de la compatibilité des couleurs doit être effectué à la lumière du jour, mais pas en plein soleil, et les différences doivent être définies à l'aide d'un colorimètre.



Les frais découlant du contrôle des points énoncés ci-dessus ne peuvent être pris en charge par REHAU. Il en va de même pour les coûts supplémentaires engendrés par la transformation de marchandises défectueuses.

04.03 Acclimatation



Les produits RAUVISIO noir et tous les autres matériaux à mettre en œuvre (p. ex. colle et bandes de chant) doivent être stockés à température ambiante (minimum 18 °C) pendant une période suffisante (au moins 48 heures).

La mise en œuvre est effectuée également à température ambiante. Veiller à ce que les panneaux soient parfaitement acclimatés (température et degré d'humidité), en particulier pendant les mois plus froids. Si les panneaux situés à l'intérieur de la pile ne sont pas suffisamment acclimatés du fait de la taille de la pile, la durée d'acclimatation doit être ajustée en conséquence.

04.04 Documents pour la garantie matériau

Pour la traçabilité des réclamations, le bon de livraison de la marchandise ainsi que l'étiquette d'expédition doivent être conservés. Les données imprimées sur le petit côté du panneau permettent également d'identifier le lot de production. Cette référence doit être communiquée à l'agence commerciale REHAU en cas de réclamation.

05 Mise en œuvre de RAUVISIO noir

05.01 Utilisation conforme des panneaux RAUVISIO

Déposer les panneaux sur la table de la machine

La table de la machine doit être suffisamment grande, dépourvue de chants vifs et parfaitement propre.

Alternative : recouvrir la table de la machine avec un support propre (panneau en bois, carton, etc.).

Mise en forme des panneaux

Lors de la mise en forme avec une scie, tenir compte des remarques concernant la manière de poser le panneau sur la table de la machine (voir ci-dessus). Utilisez de préférence un inciseur dans ce cas.

Entre les étapes de mise en œuvre

Après le fraisage/sciage, éliminer tous les corps étrangers et nettoyer toutes les surfaces.

Pour le transport, disposez les panneaux à la verticale et séparément sur un engin de transport adéquat.

Alternative : empiler les panneaux sur une palette en veillant à insérer des morceaux de carton/des couches de mousse propres et souples entre les panneaux.

Plaquage des chants des panneaux

Lors du plaquage des chants, utilisez un produit antistatique afin d'éviter que les copeaux n'adhèrent. Assurez-vous que les panneaux soient propres et en bon état lorsqu'ils entrent dans l'installation. Les copeaux doivent être évacués par aspiration.

Perçage et fraisage

Avant de percer ou de fraiser, les copeaux doivent avoir été éliminés, par exemple par aspiration ou un système similaire.

Emballage des pièces

Empilez les panneaux sur une palette en les séparant avec des couches de carton/mousse propres et souples.

Utilisez un dispositif de calage lors du transport pour éviter les dommages dus à un glissement, etc.

05.02 Traitement mécanique du panneau pressé

Sciage/Fraisage/Perçage

RAUVISIO noir peut être traité avec la plupart des outils à bois homologués. Pour la découpe de RAUVISIO noir, il est indiqué d'utiliser un inciseur.

Afin de permettre un usinage précis, vérifiez à ce que les outils soient aiguisés et que les réglages de la machine soient corrects. Compte-tenu de sa surface robuste, il est recommandé de travailler avec des matériaux de coupe en alliages chrome-vanadium ou en diamant. Pour le fraisage, les fraises avec un angle de coupe axial supérieur à 45° se sont révélées performantes pour lamer en tirant.



Si vous avez des questions concernant la mise en œuvre, un technicien REHAU peut vous aider.

05.03 Plaquage

Pour une finition parfaite entre la surface RAUVISIO noir et le bord du panneau, il est recommandé d'utiliser des bandes de chant RAUKANTEX. On obtient les meilleurs résultats esthétiques en utilisant les bandes de chant RAUKANTEX pro. Grâce à la couche fonctionnelle en polymère teintée dans le coloris du chant, aucun joint n'est visible. La gamme RAUKANTEX est disponible en tant que matériau ABS (acrylonitrile-butadiène-styrène) adapté à la surface.

La mise en œuvre conforme est décrite dans les consignes TLV RAUKANTEX (DML00513). Veuillez contacter votre point de vente REHAU pour de plus amples informations.¹¹ La qualité de la pièce finie (p. ex. adhérence du chant, aspect et propriétés d'utilisation) dépend du réglage de la machine et des matériaux de base ; elle doit être vérifiée par le transformateur.



Les paramètres machines, l'outillage et les vitesses de coupe optimaux doivent être définis individuellement avant la fabrication au moyen d'une série d'échantillons ; le service technique REHAU vous assistera volontiers dans cette démarche.

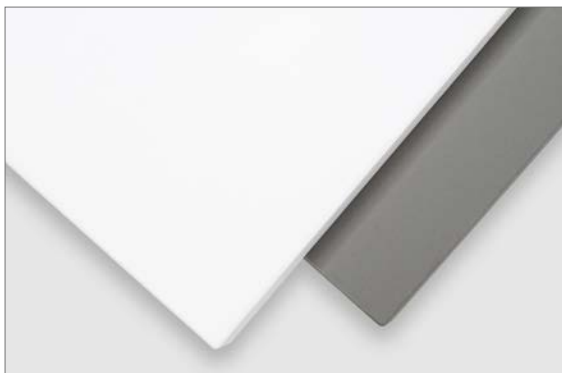


Image 05-1 RAUVISIO noir et RAUKANTEX



REHAU propose à ses clients une solution traditionnelle de plaquage de chant avec primaire d'accrochage RAUKANTEX pure ainsi qu'une solution 100% polymère sans joint RAUKANTEX pro. Pour les composants soumis à l'humidité, il est recommandé d'utiliser les chants sans joint RAUKANTEX pro OMR.

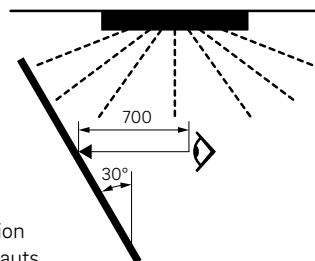
06 Données techniques

RAUVISIO noir est un matériau non poreux, homogène et de haute densité, fabriqué sous l'effet combiné d'une chaleur et d'une pression élevée. Il est composé à cœur de couches de papiers imprégnés de résine thermodurcissable. La surface décorative est également constituée de papiers imprégnés de résines

acryliques durcies par faisceau d'électrons. RAUVISIO noir est conçu pour les surfaces de meubles utilisées à la verticale ou à l'horizontale à l'intérieur. La face supérieure est protégée par un film PE qui ne doit être retiré que sur le lieu de pose.

Données produit	Norme d'essai	Feuille acrylique	Panneau pressé avec contrebalancement assorti	Panneau plaqué avec chant
Épaisseur	selon DIN EN ISO 438-2	0,9 +/- 0,1 mm		
Support panneau pressé MDF 17 mm	selon DIN EN ISO 438-2		18,8 +/- 0,4 mm	18,8 +/- 0,4 mm
Support panneau pressé particules 17 mm	selon DIN EN ISO 438-2		18,8 +/- 0,4 mm	
Largeur	selon DIN EN ISO 438-2	1300 +10 / -0 mm	1300 +10 / -0 mm	Cote ± 0,5 mm
Longueur	selon DIN EN ISO 438-2	2800 + 10 / -0 mm	1300 +10 / -0 mm	Cote ± 0,5 mm
Équerrage	selon DIN EN ISO 438-2	≤ 1,5 mm	≤ 1,5 mm	≤ 0,5 mm
Planéité	selon DIN EN ISO 438-2	60 mm		
Rectitude des chants	selon DIN EN ISO 438-2	≤ 1,5 mm		
Stries au niveau des bords	selon plan technique	≤ 15 mm	≤ 15 mm	

Propriétés visuelles	Norme d'essai	Exigence	Résultat d'essai
Degré de brillance de la surface	AMK-MB-009, 04/2013	Mesure prise à 60° Mesure prise à 85°	≤ 2 GLE ≤ 10 GLE
Coloris	AMK-MB-009, 04/2013	pas d'altération notable vis-à-vis d'échantillon témoin ; propriétés de recouvrement uniformes	conformité
Surface	AMK-MB-009, 04/2013	Surface uniforme, les défauts de surface ne doivent pas être perturbants à une distance de 0,7 m. Une surface sans défaut n'est pas réalisable en raison du processus de fabrication industrielle; de petits défauts, petites irrégularités de surface sont autorisés. Points, salissures, imperfections et autres défauts de surface similaires ; fibres, stries ou rayures	conformité ≤1mm ² /m ² ≤10mm/m ²
Tenue à la lumière	selon DIN EN ISO 4892-2 méthode B Durée d'essai : selon DIN EN ISO 105 B01-B06 Évaluation de l'échantillon : selon DIN EN ISO 105 A02	Évaluation selon l'échelle des bleus Évaluation selon l'échelle des gris	Classe 7 ≥ classe 4



Propriétés matière du stratifié	Norme d'essai	Exigence	Résultat d'essai
Masse volumique	EN ISO 1183	≥ 1,35g/cm ²	conformité
Résistance à l'immersion dans eau bouillante	DIN EN 438/-2	≥ classe 4	conformité
Stabilité dimensionnelle à température élevée	DIN EN 438/-2	-0,55 % longitudinal -1,05% transversal	conformité
Résistance au choc d'une bille de petit diamètre	DIN EN 438/-2	≥ 20 N	conformité
Résistance au choc d'une bille de gros diamètre	DIN EN 438/-2	Hauteur de chute 1000 mm pour un diamètre d'empreinte ≤ 10 mm	conformité
Résistance à la fissuration sous contrainte	DIN EN 438/-2	≥ classe 4	conformité

Propriétés de surface du stratifié	Norme d'essai	Exigence	Résultat d'essai
Résistance à l'usure	DIN EN 438/-2	≥ 200 IP	conformité
Tenue à l'eau	DIN EN 438/-2	Classe 5	conformité
Résistance à la chaleur sèche (160°C)	DIN EN 438/-2	Classe 5	conformité
Résistance à la chaleur humide (100°C)	DIN EN 438/-2	Classe 5	conformité
Résistance aux rayures	DIN EN 438/-2	Classe 4	conformité
Résistance aux micro-rayures	DIN EN 438/-2	Méthode A Méthode B	≤ 15% écart de brillance ≥ classe 4

Propriétés alimentaires et hygiéniques	Norme d'essai	Exigence	Résultat d'essai
Résistance aux agents chimiques	DIN 68861/T1	1A	voir tableau «Substances» page 16
Contact avec les aliments – Migration globale	EN 1186	Acide acétique 3% Éthanol 50% Éthanol 95% Isooctane	≤ 10 mg/dm ² ≤ 10 mg/dm ² ≤ 10 mg/dm ² ≤ 10 mg/dm ²
Hygiène	NSF/ANSI 35	Conformité selon NSF/ANSI 35	conformité
Comportement antibactérien	JIS Z 2801:2012	Activité antibactérienne vis-à-vis de Staphylococcus aureus et Escherichia coli après 24h	≥ 3 log réduction ≥ 99,9 % réduction

Propriétés environnementales	Norme d'essai	Exigence	Résultat d'essai
Émissions de COV	AFNOR NF EN ISO 16000-9	Classification des émissions COVT	A+ ≤0,2 mg/m ³
Teneur en phénol	AFNOR NF EN ISO 16000-9	Seuils de détection des phénols	<0,002 mg/m ³
Dégagement de formaldéhyde	EN 13986	Classification E1	conformité

07 Instructions de pose

1. Toujours transporter les éléments confectionnés dans leur emballage d'origine.
2. Toujours décharger les emballages par le milieu du côté transversal.
3. Toujours stocker les éléments confectionnés sur la palette d'origine ou sur une palette à 4 appuis.
4. Ne pas stocker les éléments confectionnés en plein air ou dans des locaux humides.
5. Les éléments confectionnés doivent toujours être stockés en fonction du lieu de montage et ne doivent pas être exposés à un fort rayonnement UV.
6. Laisser les éléments confectionnés s'acclimater à température ambiante (minimum 18 °C) pendant au moins 24 heures avant le montage. À des températures de livraison inférieures à 0 °C, les éléments doivent être acclimatés de tous les côtés pendant au moins 48 heures.
7. Ne pas poser d'objets sur les panneaux bruts ni sur les panneaux confectionnés, car ils sont susceptibles de les endommager.
8. RAUVISIO noir convient à l'application verticale/horizontale en intérieur. Les applications spéciales doivent être vérifiées au cas par cas auprès du fabricant et le cas échéant testées.
9. Tous les matériaux et composants doivent être contrôlés avant la mise en œuvre / la pose pour s'assurer qu'ils ne sont ni endommagés, ni défectueux.
10. Le stockage intermédiaire avant la mise en place s'effectue exclusivement dans l'emballage d'origine, à l'abri du gel, dans des locaux fermés.
11. Les structures portantes doivent être alignées de manière plane et verticale et reliées entre elles de manière immuable.
12. Pour éviter les fissures de contrainte, la mise en œuvre et la pose ne doivent pas comporter de contraintes.
13. Les chants non protégés dans les angles en cas de panneaux support en bois ne doivent pas être en contact avec l'humidité avant la pose.
14. Dans le cas de panneaux support en bois, tous les chants des panneaux découpés ou bruts doivent être scellés afin d'être étanches.
15. Les trous effectués dans les panneaux support en bois doivent être étanchéifiés lors de la pose.
16. Ne pas travailler sur la surface avec des outils.
17. Ne pas utiliser de solvants puissants, nettoyants spéciaux (p. ex. nettoyants déboucheurs, nettoyants industriels, produits à récurer ou lingettes de nettoyage abrasives) ni de substances chimiques puissantes sur la surface.
18. Les surfaces mates peuvent être nettoyées à l'aide d'éponges magiques.
19. Ne pas marcher sur les éléments RAUVISIO noir posés ou non posés.
20. La pose ne peut avoir lieu qu'en intérieur et pour une application à la verticale/horizontale.

08 Consignes d'utilisation et d'entretien pour l'utilisateur final



La surface non poreuse, homogène est hygiénique et adaptée au contact alimentaire et résistante aux champignons et aux bactéries.



RAUVISIO noir est résistant à la plupart des substances utilisées pour le ménage. Une exposition prolongée à des substances agressives peut laisser des marques ou détériorer le matériau.

Le tableau présente les matériaux contrôlés et la durée d'action :

Substances	Classe de résistance 1A RAUVISIO noir	
	D	Résultat
Acide acétique	16 h	5
Acide citrique	16 h	5
Eau ammoniacale	16 h	5
Alcool éthylique	16 h	5
Vin rouge	16 h	5
Bière	16 h	5
Coca-cola	16 h	5
Café	16 h	5
Thé noir	16 h	5
Jus de cassis	16 h	5
Lait concentré	16 h	5
Eau	16 h	5
Essence	16 h	5
Acétone	16 h	5
Acétate d'éthyle-butyle	16 h	5
Beurre	16 h	5
Huile d'olive	16 h	5
Moutarde	16 h	4
Oignon	16 h	5
Produits désinfectants	16 h	5
Produit de nettoyage	16 h	5
Solution de nettoyage	16 h	5

D Durée d'action

A Exigence sous forme de code de classement suivant DIN EN 12720:2009-07



RAUVISIO noir est une surface thermoplastique chaleureuse et agréable au toucher.



Pour le nettoyage, ne pas utiliser de produits abrasifs ou à base d'alcool au risque que ces derniers attaquent et endommagent la surface. Le plus gros des salissures peut être enlevé avec un chiffon doux (en microfibre) et de l'eau additionnée d'un détergent ménager, puis utiliser éventuellement une éponge magique pour faire apparaître un aspect mat homogène.

Evaluation selon DIN EN 12720 (07/2009) :

Résistance aux produits chimiques

Résistance aux produits chimiques	Résultat
5	Aucune altération visible
4	Altération minimale de brillance ou de couleur
3	Légère altération de brillance ou de couleur; la structure de la surface d'essai n'est pas altérée
2	Traces importantes visibles; la structure de la surface testée est cependant intacte
1	Fortes marques visibles; la structure de la surface testée est altérée
0	Surface de test fortement altérée, voire détruite

La documentation est protégée par la loi relative à la propriété littéraire et artistique. Les droits qui en découlent, en particulier de traduction, de réimpression, de prélèvement de figures, d'émissions radiophoniques, de reproduction photomécanique ou par des moyens similaires, et d'enregistrement dans des installations de traitement des données sont réservés.

Notre conseil technique, verbal ou écrit, se fonde sur nos années d'expérience, des processus standardisés et les connaissances les plus récentes en la matière. L'utilisation de chaque produit REHAU est décrite en détails dans les informations techniques. La dernière version est consultable à tout moment sur www.rehau.com/TI. Étant donné que

nous n'avons aucun contrôle sur l'application, l'utilisation et la transformation de nos produits, la responsabilité de ces activités reste entièrement à la charge de la personne effectuant une ou plusieurs de ces opérations. Si une quelconque responsabilité devait néanmoins entrer en ligne de compte, celle-ci serait régie exclusivement selon nos conditions de livraison et de paiement, disponibles sur www.rehau.com/conditions, dans la mesure où aucun accord écrit divergent n'ait été conclu avec REHAU. Cela s'applique également à toutes les réclamations de garantie, étant entendu que notre garantie porte sur une qualité constante de nos produits, conformément à nos spécifications. Sous réserve de modifications techniques.

Nous sommes toujours à proximité de nos clients.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur :

www.rehau.com/fr-fr/contactez-nous

© REHAU France
Place Cisse
57 340 MORHANGE

DML00702 FR 03.2021